

操 作 说 明 书

(振 动 盘 式 螺 丝 供 料 器) F Z M 2 - M 5 - 1 5



苏州澎湃富亿田智能科技有限公司
苏州市吴中区七子路金地威新智造园 5A4 楼
邮编：215156
电话：86-0512-66565758

设备简介

气压显示表
盖板
料盘
提手



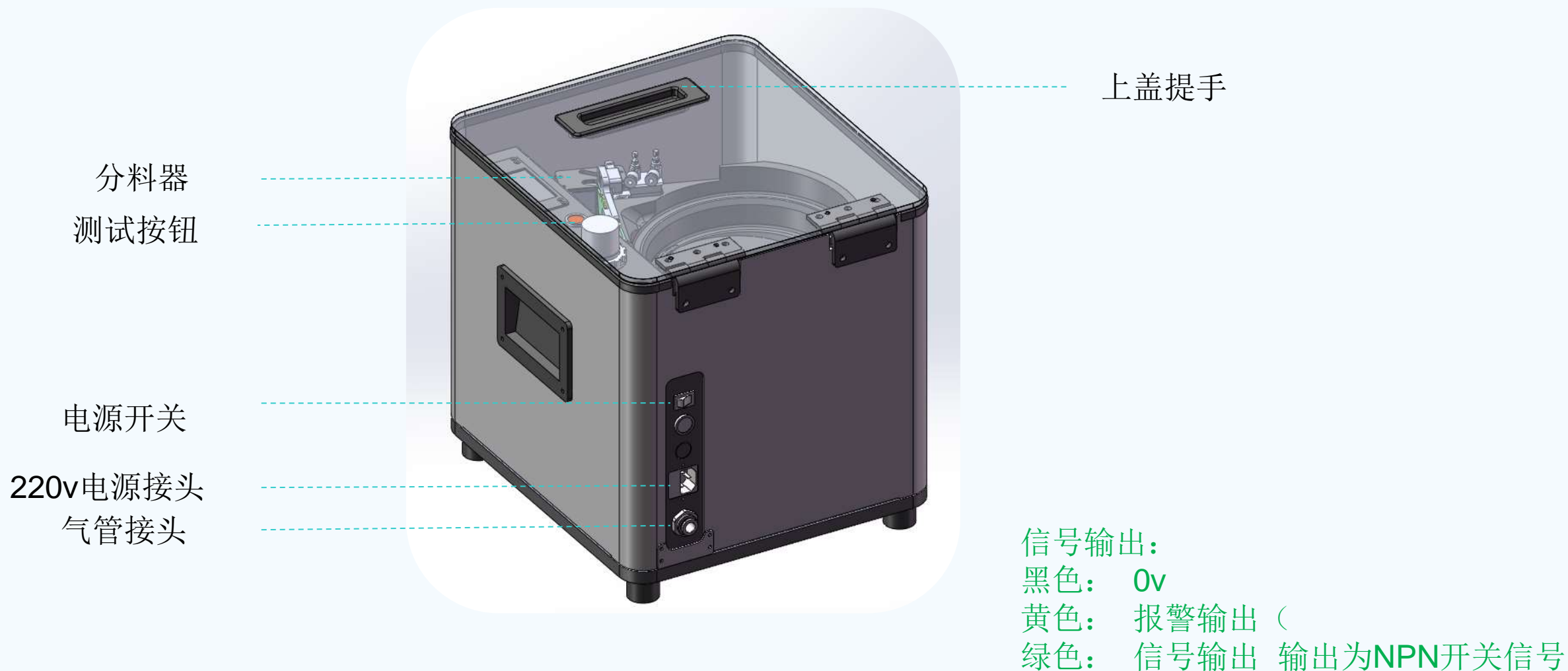
气压调节阀

指示灯

触摸显示屏

机器说明：
开机振动让螺丝入料，气缸分料
螺丝被环行感应器感应到机器停
止，信号输出。

设备简介



设备简介

轨道清理吹气

螺丝轨道



满料感应

押板

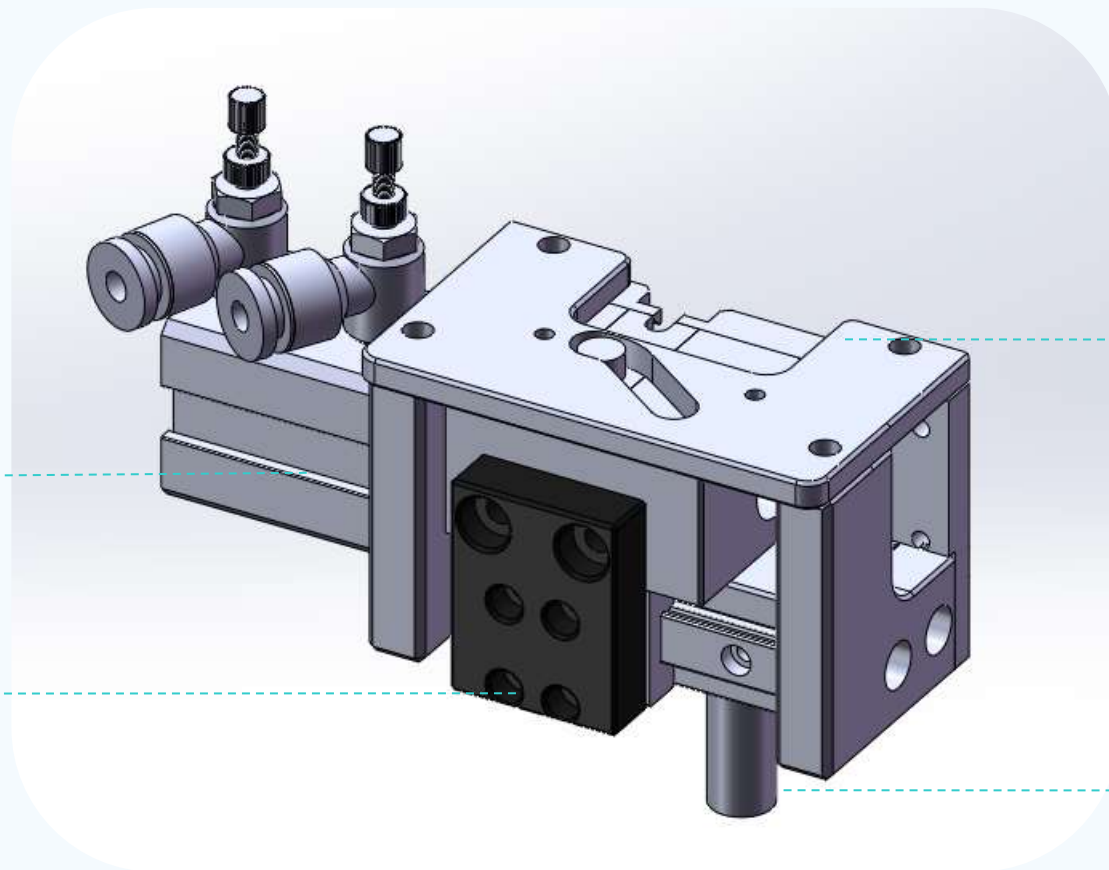
设备简介

分料气缸

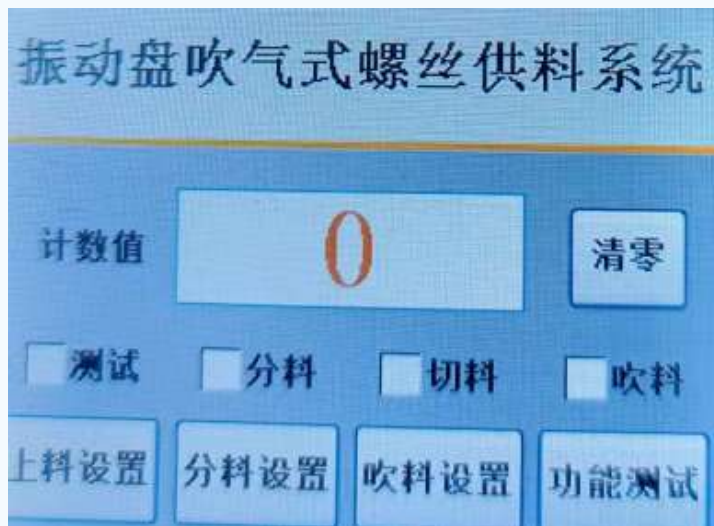
分料滑轨

分料盖板

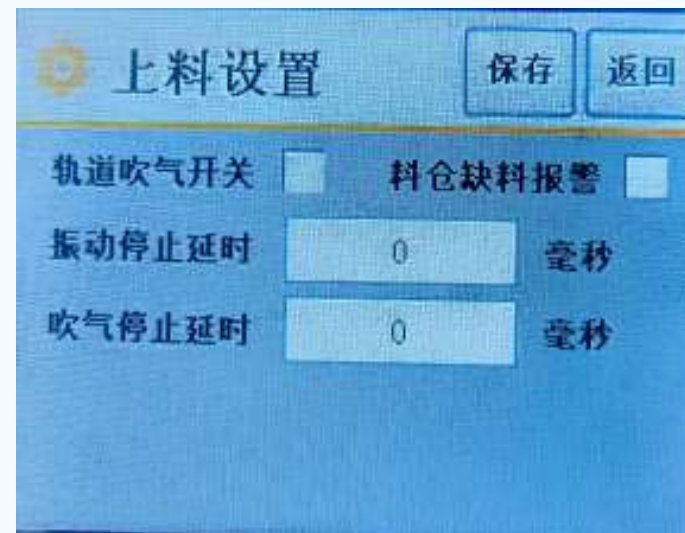
落料管



1.触摸屏特点介绍



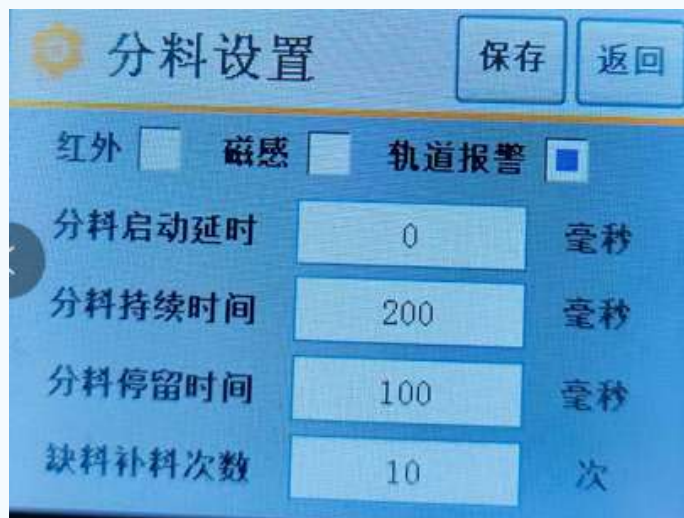
- 1.显示出螺丝数值
- 2.测试模式：老化测试
- 3.测试：老化测试
- 4.上料设置
- 5.分料设置
- 6.吹料设置
- 7.功能设置



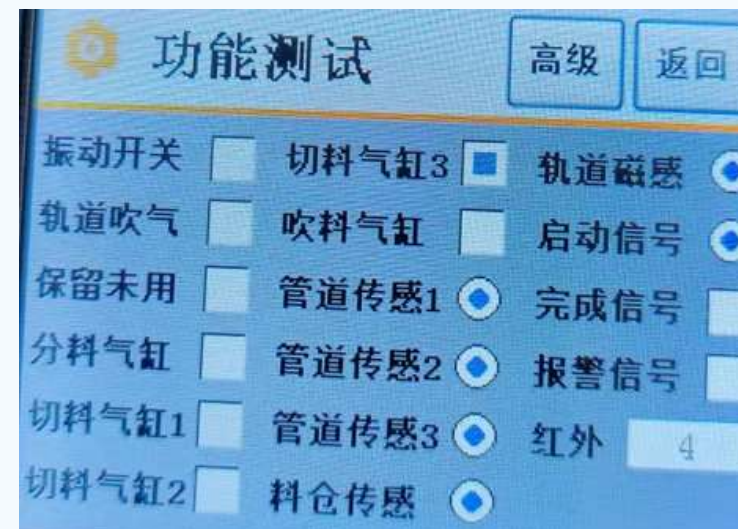
- 1.轨道吹气开关：打开或关闭轨道吹螺丝气体
- 2.料仓缺料报警：选配开关
- 3.振动停止延迟：控制振动器时间的长短
- 4.吹气停止延迟：轨道螺丝吹气时间调整



- 1.管道出料 分自动 和点动 默认 自动
- 2.出料管道数量 有3个出料管道 1.2.3需要几个管道点亮按钮
- 3.管道传感器开关 有3个管道传感器开关 需要准确开关出料 几个管道数量就点几个
- 4.吹料启动延迟 点启动开关后多少秒后启动分料的开关
- 5.吹料保持时间 吹螺丝的时间设置，时间越长吹料约久。气管很长久需要调整时间



- 1.红外 磁感 轨道报警 (机用暂时不用)
- 2.分料启动延时 给信号后延迟多少秒后分料启动
- 3.分料持续时间 气缸分料来回多少毫秒
- 4.分料停留时间 螺丝分道下落孔后停留时间
- 5.缺料补料次数 分料来回几次没有侦测到螺丝会报警输出



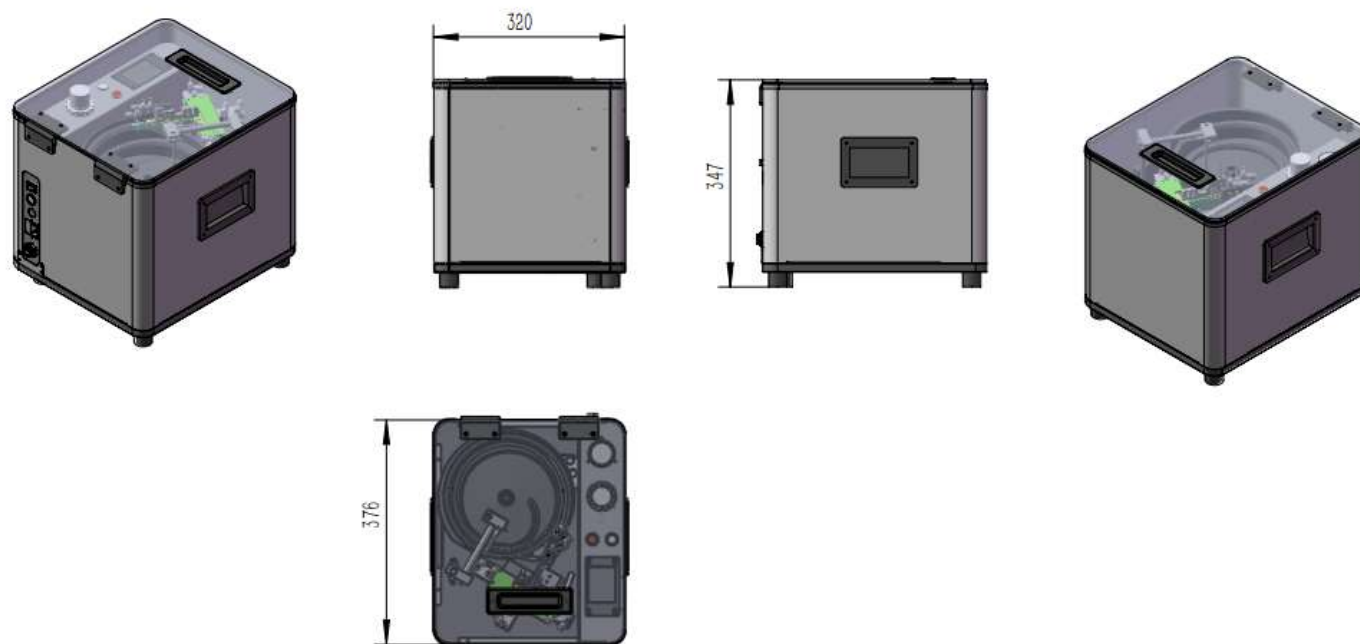
此项功能用于单独测试每一个功能是否正常动作，直观显示，利于排查故障。

4.适用范围/尺寸

设备简介

外观尺寸

直径: M2-M5.0 螺丝
长度: < 15mm各种型号螺丝
输出: 螺丝 50~100PCS/分钟
电压: 输入电压 交流220V
重量: 约 20kg
产品尺寸: 330*350*350mm



震动盘加料时加多螺丝或少螺丝等状态下，整体出钉速度不受盘内螺丝重量等影响始终保持平稳出钉。

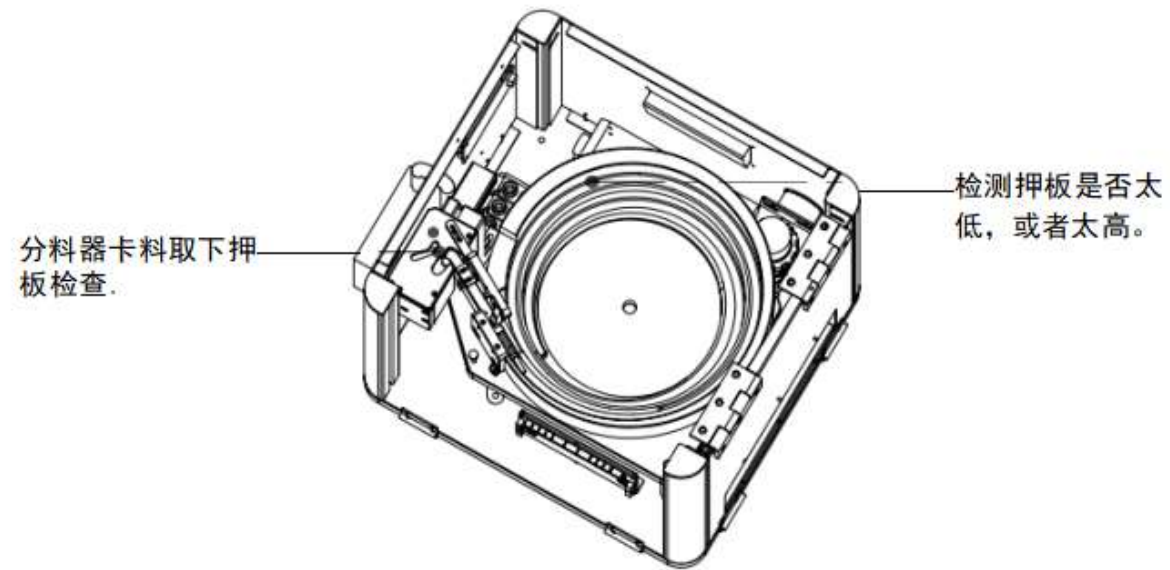
信号线出钉信号分为两组：

- 一、组为出钉到位信号，通知机器取料。
- 二、轨道缺料超时报警，通知机器缺料（加配）

5.故障和保养

常见故障：

1. 分料器卡料：



1. 分料器卡料原因： 1. 有异物 2. 螺丝不匹配，清除即可：
2. 轨道振动不顺原因： 1. 押板太低，2. 螺丝不匹配，有异物 3. 振动需要调整强度 4. 毛刷力量太小。

6.故障和保养

1. 定期打开罩壳用气枪吹出杂质.
2. 分料器用气枪吹下杂质.
3. 轨道盘面表层有油脂可以用酒精擦拭掉.

7.设备配置

配置：

- 气动元件： smc或同等品牌元件
- 控制器： 赛立恩SALION数字变频振动控制器
- 电控： 自主研发控制板
- 触摸屏： 自主研发
- 振动器： 自主研发

苏州澎湃富亿田智能科技有限公司
苏州市吴中区七子路金地威新智造园 5A4 楼
邮编： 215156
电话： 86-0512-66565758